

## **NITOWNICA DO NITONAKRĘTEK**

**Air Power 4**



## Spis treści

1. Zasady BHP.....	3
2. Opis narzędzia .....	5
2.1. Podstawowe wymiary .....	5
2.2. Charakterystyka .....	6
2.3. Zastosowanie .....	6
2.4. Praca z narzędziem .....	6
3. Konserwacja narzędzia .....	8
3.1. Codzienna konserwacja .....	8
3.2. Tygodniowa konserwacja .....	8
3.3. Remont .....	9
4. Części zamienne .....	9
5. Magazynowanie.....	9
6. Gwarancja .....	10





## 1. Zasady BHP

ABY ZAPEWNIĆ PRAWIDŁOWE I BEZPIECZNE DZIAŁANIE NITOWNICYAIR POWER 4 NALEŻY  
UWAŻNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO  
PRZYGOTOWANIA JEJ DO PRACY I NITOWANIA

- Urządzenie nie może być używane do celów innych niż jego pierwotne przeznaczenie.
- Urządzenie musi być obsługiwane wyłącznie w sposób zalecany przez producenta tego narzędzia.
- Klient jest w pełni odpowiedzialny za wprowadzanie własnych poprawek do narzędzia lub stosowaniu nieoryginalnych części zamiennych.
- Narzędzie musi być utrzymywane w dobrym stanie technicznym; należy je regularnie sprawdzać. Naprawy mogą być przeprowadzane jedynie przez osoby przeszkolone, producenta lub dostawcę.
- Z narzędzia należy korzystać zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa.
- Wszystkie pytania dotyczące działania narzędzia należy kierować do producenta lub dostawcy.
- Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa muszą być przestrzegane przez wszystkich pracowników, którzy będą pracować z narzędziem.
- Podczas konserwacji i naprawy narzędzia musi być ono odłączone od źródła sprężonego powietrza.
- Zawsze należy sprawdzić wloty powietrza pod kątem zablokowania oraz stan węża doprowadzającego powietrze.
- Ciśnienie robocze sprężonego powietrza nie może przekraczać 7 bar
- Tlen i inne gazy palne z butli ciśnieniowych nie mogą być stosowane jako zasilanie narzędzia.
- Zalecamy zakładanie okularów ochronnych i rękawic podczas pracy z narzędziem.



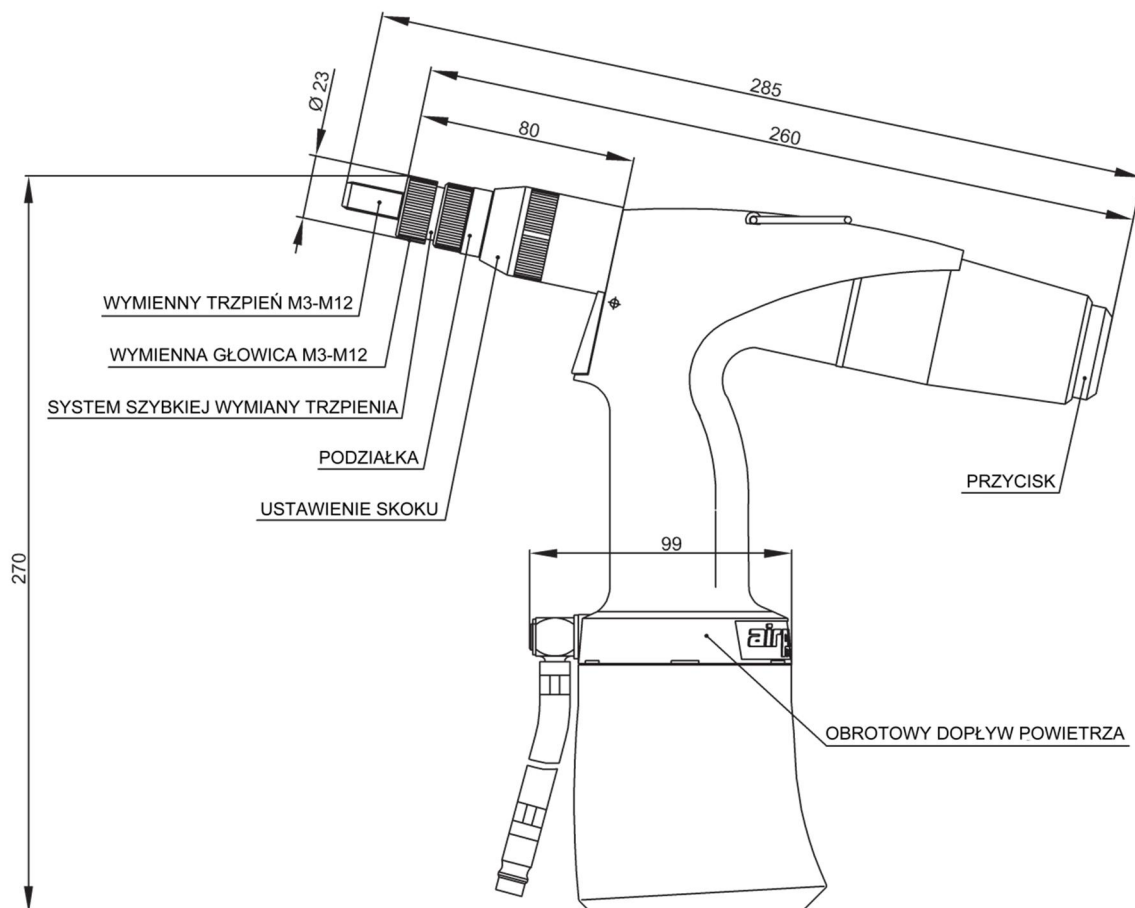


- W przypadku gdy czas ciągłej pracy narzędzia jest dłuższy niż 8 godzin, zalecamy stosowanie środków ochrony słuchu.
- Włosy, palce i luźne elementy odzieży należy trzymać z dala od ruchomych części nitownicy
- Osoby znajdujące się w pobliżu narzędzia powinny przestrzegać tych samych zasad bezpieczeństwa.
- Unikać kontaktu z olejem hydraulicznym, aby zapobiec ewentualnej reakcji alergicznej skóry.
- Narzędzie wyposażone jest w magnes stały, który może wpływać na urządzenia elektroniczne, a nawet niektóre urządzenia mechaniczne. Konieczne jest ostrzeżenie o możliwości wpływu na funkcjonowanie elektronicznych implantów (rozzruszniki serca, pompy insulinowe itp.) osób przebywających w pobliżu narzędzia. Pole magnetyczne może uszkodzić informacje magazynowane na nośnikach magnetycznych (kasety audio i wideo, dyskietki, karty kredytowe itp.)
- Narzędzia nie powinno używać się w miejscach zagrożonych wybuchem.



## 2. OPIS NARZĘDZIA

### 2.1. PODSTAWOWE WYMIARY



## 2.2. CHARAKTERYSTYKA

Waga .....	1,65 kg
Ciśnienie robocze .....	0,5 - 0,7 MPa
Siła osadzania przy 6 MPa.....	18,5 kN
Zużycie powietrza .....	1,5 l / 1 skok
Skok roboczy .....	7 mm
Wysokość .....	270 mm
Długość.....	285 mm
Szerokość (z zaworem kątowym ).....	99 mm

## 2.3. ZASTOSOWANIE

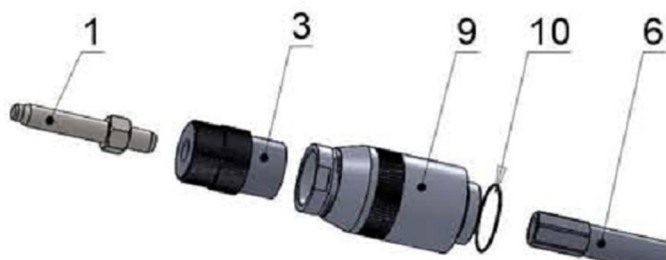
Nitownica Air Power 4 jest przystosowana do nitowania:

- nitonakrętki M3 - M12 (dowolny materiał)

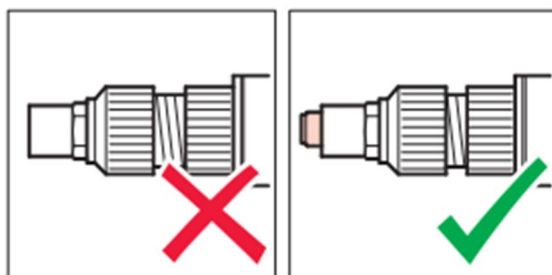
## 2.4. PRACA Z NARZĘDZIEM

Narzędzie dostarczane jest z głowicami i trzpieniami do nitonakrętek z rozmiarów od M4 do M8 (opcjonalnie M3, M10, M12). Przed przystąpieniem do pracy należy umieścić odpowiednią głowicę i trzpień pasującą do rozmiaru nitonakrętki.

Montaż głowicy i trzpienia należy przeprowadzić w poniższej kolejności:



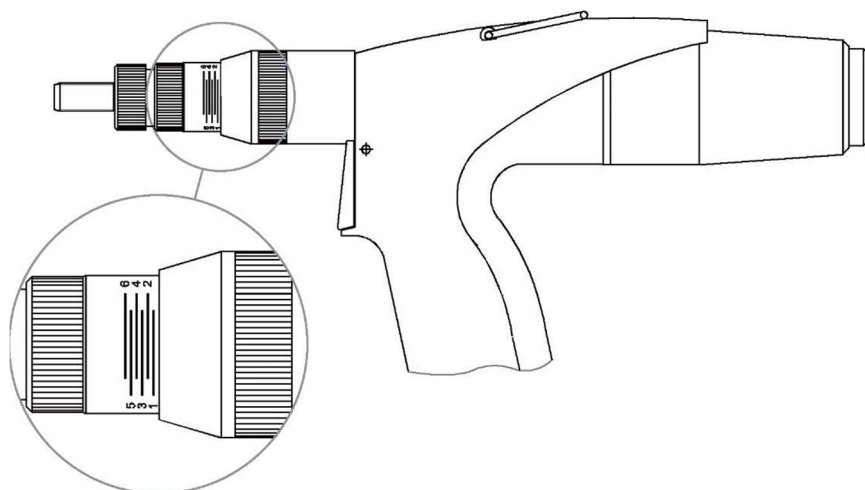
- 1) Wkręcić trzpień gwintowany poz.1 w sześciokątne gniazdo znajdujące się w przedniej części nitownicy poz.6
- 2) Wkręcić głowicę poz. 3 w regulowaną tuleję poz. 9
- 3) Nakrętką umieszczoną na głowicy wyreguluj położenie przedniej części głowicy w ten sposób aby po nakręceniu nitonakrętki na trzpień jego gwint wystawał ponad obrys nitonakrętki.



- 4) Zalecane ustawienie skoku w zależności od rozmiaru nitonakrętki

Rozmiar nitonakrętki	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
Skok (mm)	1,5	2	2,5	3	4	5	6

Zmiana skoku realizowana jest przez obrót tulei poz.9. Mając trzpień roboczy przed sobą obrót w prawo tulei powoduje zwiększenie skoku a obrót w lewo zmniejszenie skoku.





- 5) Podłączyć urządzenie do źródła sprężonego powietrza
- 6) Umieścić nitonakrętkę na trzpieniu, nacisk na trzpień spowoduje samoczynne wkręcenie się nitonakrętki
- 7) Umieścić nitonakrętkę we wcześniej przygotowanym otworze
- 8) Naciśnij przycisk spustowy, nastąpi zaciśnięcie nitonakrętki
- 9) Zwolnić przycisk spustowy, nastąpi wykręcenie się trzpienia z nitonakrętki. W przypadku niepełnego wykręcenia trzpienia z nitonakrętki – użyj tylnego przycisku
- 10) Sprawdzić zaciśniętą nitonakrętkę
  - jeżeli jest zbyt słabo zaciśnięta należy zwiększyć skok
  - jeżeli jest zbyt mocno zaciśnięta należy zmniejszyć skok

### 3. KONSERWACJA

**Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy bezwzględnie odłączyć narzędzie od źródła sprężonego powietrza.**

#### 3.1. Codzienna konserwacja

Codziennie przed rozpoczęciem pracy, aplikujemy kilka kropli oleju (rekomendujemy olej HYPINAWHM 32 CASTROL) do końcówki przyłącza sprężonego powietrza, o ile instalacja nie jest wyposażona w urządzenie smarujące. Jeśli narzędzie pracuje w sposób ciągły, należy odłączyć przewód od źródła powietrza i smarować narzędzie co 2-3 godziny.

Sprawdzić, czy powietrze nie ucieka z przyłącza nitownicy. Jeśli wąż lub złączka jest uszkodzona muszą być one wymienione na nowe.

#### 3.2. Tygodniowa konserwacja

Tygodniowa konserwacja polega na sprawdzeniu stanu głowicy roboczej oraz trzpienia (uszkodzenia gwintu, pozostałości gwintu z nitonakrętki inne zanieczyszczenia). W przypadku stwierdzenia uszkodzenia lub zabrudzenia w/w elementów należy je wyczyścić lub wymienić na nowe.







### 3.3. Remont

Remont narzędzia odbywa się zawsze po 500 000 zaciągnięć lub raz na trzy lata. Całe narzędzie powinno zostać zdemontowane i wszystkie uszczelki oraz zużyte części należy wymienić na nowe. Remont mogą przeprowadzić osoby specjalne przeszkolone przez producenta lub dostawcę.

## 4. CZĘŚCI ZAMIENNE

Nazwa	Nr części
Trzpień M3	D-1400103
Trzpień M4	D-1400104
Trzpień M5	D-1400105
Trzpień M6	D-1400106
Trzpień M8	D-1400108
Trzpień M10	D-1400110
Trzpień M12	D-1400112
Głowica robocza M3	S-1400303
Głowica robocza M4	S-1400304
Głowica robocza M5	S-1400305
Głowica robocza M6	S-1400306
Głowica robocza M8	S-1400308
Głowica robocza M10	S-1400310
Głowica robocza M12	S-1400312
Tuleja regulowana	S-1400600
Gniazdo sześciokątne	D-1400400

## 5. MAGAZYNOWANIE

Narzędzie powinno być przechowywane w środowisku o średniej wilgotności (do 70%) oraz temp od 5° do 40° C.





## **6. GWARANCJA**

W okresie gwarancji, klient nie może wykonywać żadnych napraw narzędzia z wyjątkiem tych dozwolonych przez producenta narzędzia (2.4., 3.2.). W przypadku reklamacji klient musi dostarczyć oryginał wypełnionej karty gwarancyjnej wraz z dowodem zakupu narzędzia.

**Gwarancja udzielana jest na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży narzędzia.**

**Gwarancja obowiązuje jeśli przestrzegane są wszystkie punkty niniejszej instrukcji.**

