



Oferujemy szeroki asortyment nakrętek klatkowych w zakresie średnic od M3 do M12 oraz możliwości montażu w blachach o grubości od 0,3 do 6,2mm.

Nakrętki klatkowe mocowane są od wewnętrznej strony blachy w której wycięte są otwory prostokątne lub kwadratowe. Nakrętki te umożliwiają dużą tolerancję położenia śruby dzięki przestrzeni wynoszącej od 1mm do 2mm pomiędzy nakrętką, a klatką.

Nasze produkty charakteryzują się wysoką jakością wykonania i powtarzalnością.

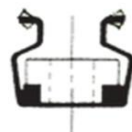
Produkowane są zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością ISO 9001.



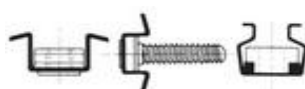
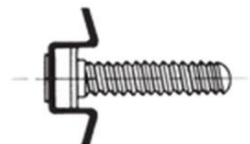
Nakrętki klatkowe standardowe w różnych wykonaniach zarówno koszyczka jak i nakrętki. Stosowane powszechnie w szafach rozdzielczych. Możliwość montowania w otworach kwadratowych i prostokątnych.



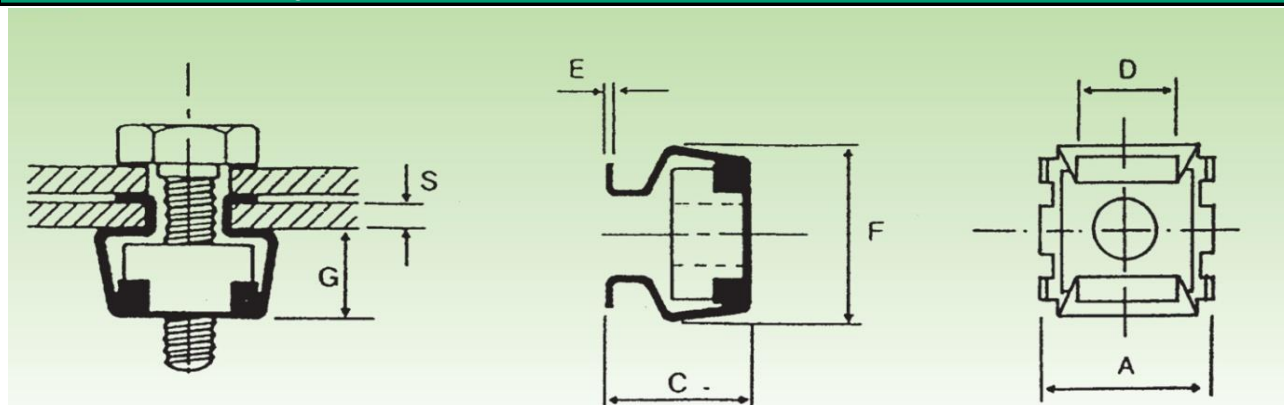
Oferujemy także nakrętki klatkowe uziemiające. Charakteryzujące się dodatkową ostrą krawędzią, przebijającą warstwę lakieru w celu uzyskania kontaktu elektrycznego pomiędzy łączonymi płaszczyznami. Możliwość montowania w otworach kwadratowych i prostokątnych.



Proponujemy ponadto nakrętki w elastycznej klatce montowane od zewnętrznej strony blachy, mogą służyć do łączenia np. obudów metalowych eliminując operację zgrzewania, a także śruby z elastyczną klatką z możliwością montowania w obudowach po operacji malowania lub lakierowania. Występują w wykonaniu stalowym w pasywacji ocynk biały.



NAKRĘTKA KLATKOWA STAL NIERDZEWNA



Gwint	Nakrętka	Grubość blachy	Symbol	A	C	D	E	F	G	Otwór montażowy
M3	8x8x2,5	0,3 - 0,9	533 A X	9,5	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	1
		1 - 1,6	533 B X		5,9					
		1,7 - 2,3	533 C X		6,6					
		2,4 - 3,1	533 D X		7,4					
M4	8x8x2,5	0,3 - 0,9	534 A X	9,5	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	1
		1 - 1,6	534 B X		5,9					
		1,7 - 2,3	534 C X		6,6					
		2,4 - 3,1	534 D X		7,4					
M4	8x8x3,5	0,7 - 1,6	674 A X	10	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8	2
		1,7 - 2,6	674 B X		8,2					
M5	8x8x3,5	0,7 - 1,6	675 A X	10	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8	2
		1,7 - 2,6	675 B X		8,2					
M4	10x10x4,5	0,3 - 1,1	834 0 X	12	8	7,2	0,45	12,2	6	3
		1,2 - 1,6	834 A X		8,5					
		1,7 - 2,5	834 B X		9,5					
		2,6 - 3,5	834 C X		10,5					
		3,6 - 4,5	834 D X		11,5					
M5	10x10x4,5	0,3 - 1,1	835 0 X	12	8	7,2	0,45	12,2	6	3
		1,2 - 1,6	835 A X		8,5					
		1,7 - 2,5	835 B X		9,5					
		2,6 - 3,5	835 C X		10,5					
		3,6 - 4,5	835 D X		11,5					
M6	10x10x4,5	0,3 - 1,1	836 0 X	12	8	7,2	0,45	12,2	6	3
		1,2 - 1,6	836 A X		8,5					
		1,7 - 2,5	836 B X		9,5					
		2,6 - 3,5	836 C X		10,5					
		3,6 - 4,5	836 D X		11,5					

MATERIAŁ

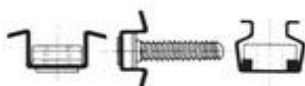
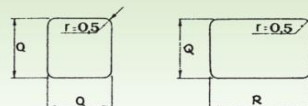
KLATKA Stal nierdzewna

NAKRĘTKA Stal ocynkowana

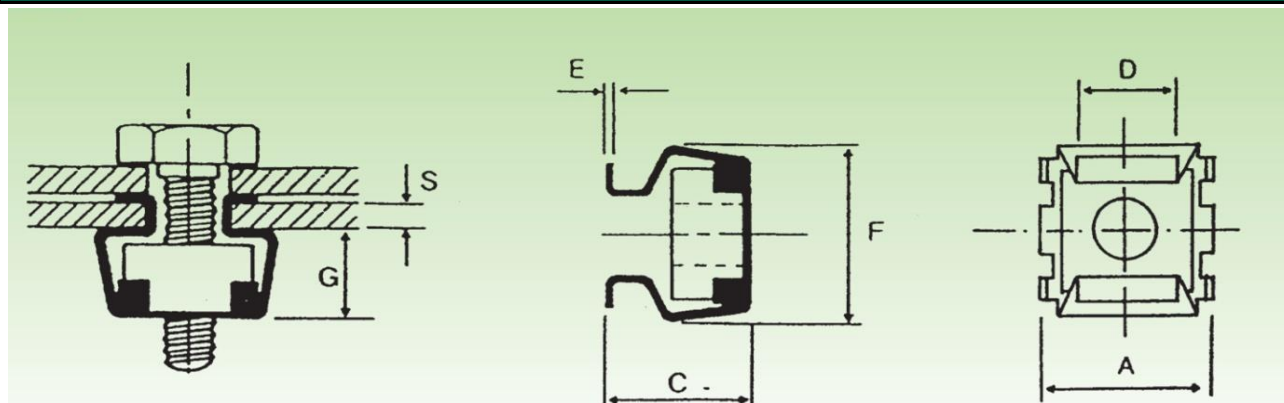
 Stal nierdzewna (Symbol ...XX)

 Mosiądz (Symbol ...XO)

Otwór montażowy	R	Q
1	5,3	5
2	6,7	6,6
3	8,3	8,1
4	9,5	9,2
5	12,3	12,1
6	14	13,7



NAKRĘTKA KLATKOWA STALOWA - C70



Gwint	Nakrętka	Grubość blachy	Symbol	A	C	D	E	F	G	Otwór montażowy
M3	8x8x2,5	0,3 - 0,9 1 - 1,6 1,7 - 2,3 2,4 - 3,1	533 A C70	9,5	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	1
			533 B C70		5,9					
			533 C C70		6,6					
			533 D C70		7,4					
M4	8x8x2,5	0,3 - 0,9 1 - 1,6 1,7 - 2,3 2,4 - 3,1	534 A C70	9,5	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	1
			534 B C70		5,9					
			534 C C70		6,6					
			534 D C70		7,4					
M4	8x8x3,5	0,7 - 1,6 1,7 - 2,6	674 A C70	10	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8	2
			674 B C70		8,2					
M5	8x8x3,5	0,7 - 1,6 1,7 - 2,6	675 A C70	10	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8	2
			675 B C70		8,2					
M4	10x10x4,5	0,3 - 1,1 1,2 - 1,6 1,7 - 2,5 2,6 - 3,5 3,6 - 4,5	834 O C70	12	8	7,2	0,45	12,2	6	3
			834 A C70		8,5					
			834 B C70		9,5					
			834 C C70		10,5					
			834 D C70		11,5					
M5	10x10x4,5	0,3 - 1,1 1,2 - 1,6 1,7 - 2,5 2,6 - 3,5 3,6 - 4,5	835 O C70	12	8	7,2	0,45	12,2	6	3
			835 A C70		8,5					
			835 B C70		9,5					
			835 C C70		10,5					
			835 D C70		11,5					
M6	10x10x4,5	0,3 - 1,1 1,2 - 1,6 1,7 - 2,5 2,6 - 3,5 3,6 - 4,5	836 O C70	12	8	7,2	0,45	12,2	6	3
			836 A C70		8,5					
			836 B C70		9,5					
			836 C C70		10,5					
			836 D C70		11,5					

MATERIAŁ

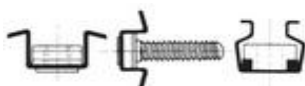
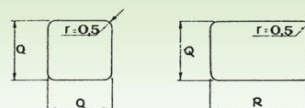
KLATKA Stal nierdzewna

NAKRĘTKA Stal ocynkowana

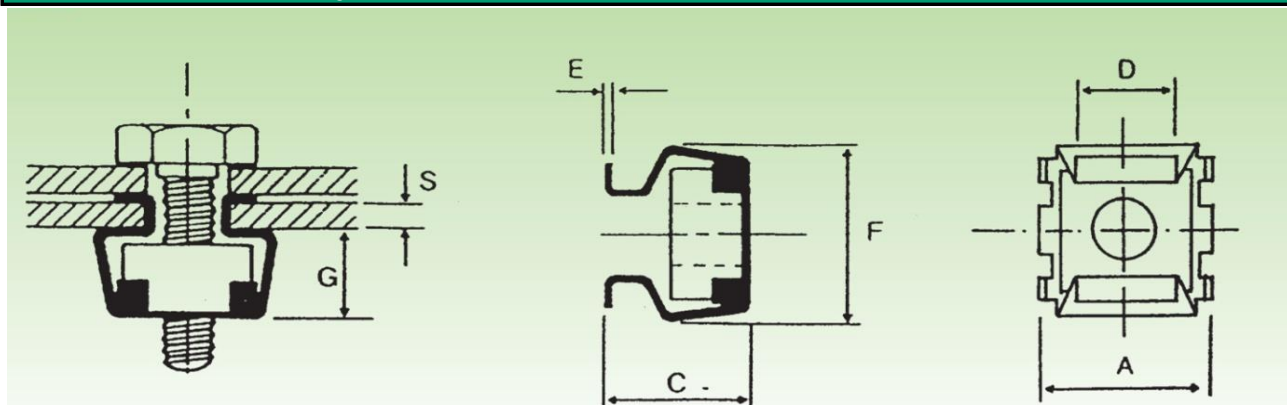
 Stal nierdzewna (Symbol ...XX)

 Mosiądz (Symbol ...XO)

Otwór montażowy	R	Q
1	5,3	5
2	6,7	6,6
3	8,3	8,1
4	9,5	9,2
5	12,3	12,1
6	14	13,7



NAKRĘTKA KLATKOWA STALOWA - C70

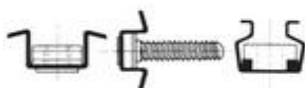
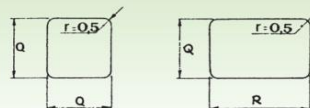


Gwint	Nakrętka	Grubość blachy	Symbol	A	C	D	E	F	G	Otwór montażowy
M4	11x11x4,5	0,7 - 1,6	954 A C70	13,2	8,7	8,2	0,5	13,5	6	4
		1,7 - 2,7	954 B C70		9,5					
		2,8 - 3,5	954 C C70		10,2					
M5	11x11x4,5	0,7 - 1,6	955 A C70	13,2	8,7	8,2	0,5	13,5	6	4
		1,7 - 2,7	955 B C70		9,5					
		2,8 - 3,5	955 C C70		10,2					
M6	11x11x4,5	0,7 - 1,6	956 A C70	13,2	8,7	8,2	0,5	13,5	6	4
		1,7 - 2,7	956 B C70		9,5					
		2,8 - 3,5	956 C C70		10,2					
M6	14x14x5,5	1 - 1,7	1236 A C70	16	10,4	10,6	0,6	16,6	7,8	5
		1,8 - 3,2	1236 B C70		12					
		3,3 - 4,7	1236 C C70		13,5					
		4,8 - 5,5	1236 D C70		14,5					
M8	14x14x5,5	1 - 1,7	1238 A C70	16	10,4	10,6	0,6	16,6	7,8	5
		1,8 - 3,2	1238 B C70		12					
		3,3 - 4,7	1238 C C70		13,5					
		4,8 - 5,5	1238 D C70		14,5					
M10	14x14x5,5	1 - 1,7	1231 A C70	16	10,4	10,6	0,6	16,6	7,8	5
		1,8 - 3,2	1231 B C70		12					
		3,3 - 4,7	1231 C C70		13,5					
		4,8 - 5,5	1231 D C70		14,5					
M8	17x17x7,5	1 - 1,7	1408 A C70	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	6
		1,8 - 3,2	1408 B C70		15					
		3,3 - 4,7	1408 C C70		16,5					
		4,8 - 6,2	1408 D C70		18					
M10	17x17x7,5	1 - 1,7	1410 A C70	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	6
		1,8 - 3,2	1410 B C70		15					
		3,3 - 4,7	1410 C C70		16,5					
		4,8 - 6,2	1410 D C70		18					
M12	17x17x7,5	1 - 1,7	1412 A C70	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	6
		1,8 - 3,2	1412 B C70		15					
		3,3 - 4,7	1412 C C70		16,5					
		4,8 - 6,2	1412 D C70		18					

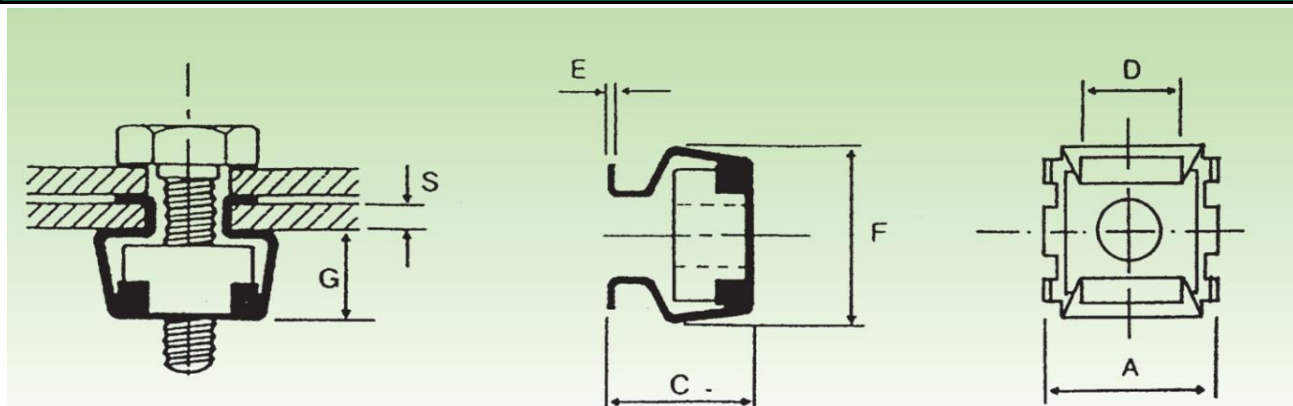
MATERIAŁ

KLATKA Stal sprężynowa, ocynkowana
NAKRĘTKA Stal ocynkowana

Otwór montażowy	R	Q
1	5,3	5
2	6,7	6,6
3	8,3	8,1
4	9,5	9,2
5	12,3	12,1
6	14	13,7



NAKRĘTKA KLATKOWA STALOWA - S - C70



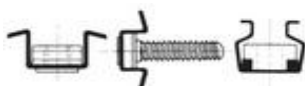
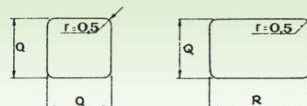
Gwint	Nakrętka	Grubość blachy	Symbol	A	C	D	E	F	G	Otwór montażowy
M4	11x11x4,5	0,7 - 1,6	954 AS C70	13,2	8,5	8,2	0,5	13,5	6	4
		1,7 - 2,7	954 BS C70		9,5					
		2,8 - 3,1	954 CS C70		10,2					
M5	11x11x4,5	0,7 - 1,6	955 AS C70	13,2	8,5	8,2	0,5	13,5	6	4
		1,7 - 2,7	955 BS C70		9,5					
		2,8 - 3,1	955 CS C70		10,2					
M6	11x11x4,5	0,7 - 1,6	956 AS C70	13,2	8,5	8,2	0,5	13,5	6	4
		1,7 - 2,7	956 BS C70		9,5					
		2,8 - 3,1	956 CS C70		10,2					
M6	14x14x5,5	1 - 1,7	1236 AS C70	16	10,4	10,6	0,6	16,6	7,8	5
		1,8 - 2,6	1236 BSK C70		11					
		1,8 - 3,2	1236 BS C70		12					
		3,3 - 4,1	1236 CS C70		13					
M8	14x14x5,5	1 - 1,7	1238 AS C70	16	10,4	10,6	0,6	16,6	7,8	5
		1,8 - 2,6	1238 BSK C70		11					
		1,8 - 3,2	1238 BS C70		12					
		3,3 - 4,1	1238 CS C70		13					
M10	14x14x5,5	1 - 1,7	1231 AS C70	16	10,4	10,6	0,6	16,6	7,8	5
		1,8 - 2,6	1231 BSK C70		11					
		1,8 - 3,2	1231 BS C70		12					
		3,3 - 4,1	1231 CS C70		13					

MATERIAŁ

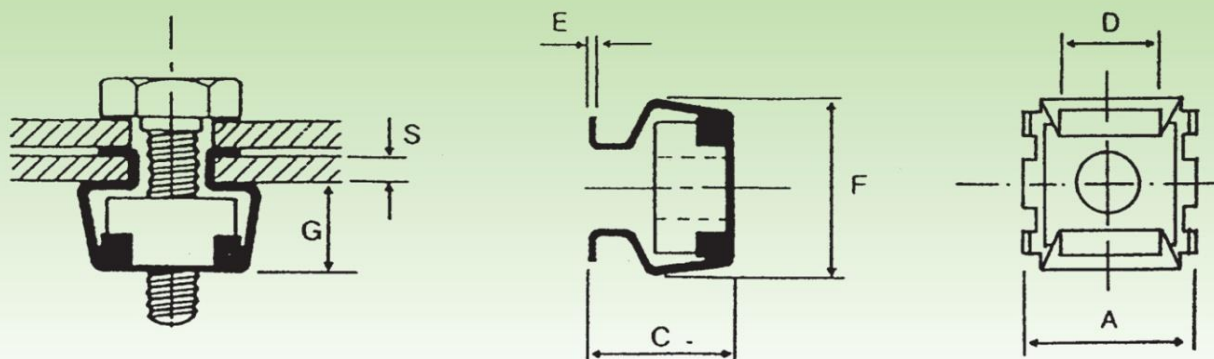
KLATKA Stal sprężynowa, ocynkowana

NAKRĘTKA Stal ocynkowana

Otwór montażowy	R	Q
1	5,3	5
2	6,7	6,6
3	8,3	8,1
4	9,5	9,2
5	12,3	12,1
6	14	13,7



NAKRĘTKA KLATKOWA STALOWA - SE - C70



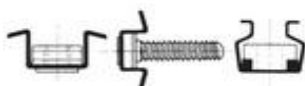
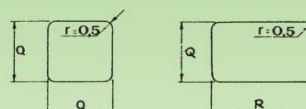
Gwint	Nakrętka	Grubość blachy	Symbol	A	C	D	E	F	G	Otwór montażowy
M4	11x11x4,5	0,7 - 1,6 1,7 - 2,7	954 ASE C70 954 BSE C70	13,2	8,5 9,5	8,2	0,5	13,5	6	4
M5	11x11x4,5	0,7 - 1,6 1,7 - 2,7	955 ASE C70 955 BSE C70	13,2	8,5 9,5	8,2	0,5	13,5	6	4
M6	11x11x4,5	0,7 - 1,6 1,7 - 2,7	956 ASE C70 956 BSE C70	13,2	8,5 9,5	8,2	0,5	13,5	6	4
M6	14x14x5,5	1 - 1,7 1,8 - 3,2	1236 ASE C70 1236 BSE C70	16	10,4 12	10,6	0,6	16,6	7,8	5
M8	14x14x5,5	1 - 1,7 1,8 - 3,2	1238 ASE C70 1238 BSE C70	16	10,4 12	10,6	0,6	16,6	7,8	5
M10	14x14x5,5	1 - 1,7 1,8 - 3,2	1231 ASE C70 1231 BSE C70	16	10,4 12	10,6	0,6	16,6	7,8	5

MATERIAŁ

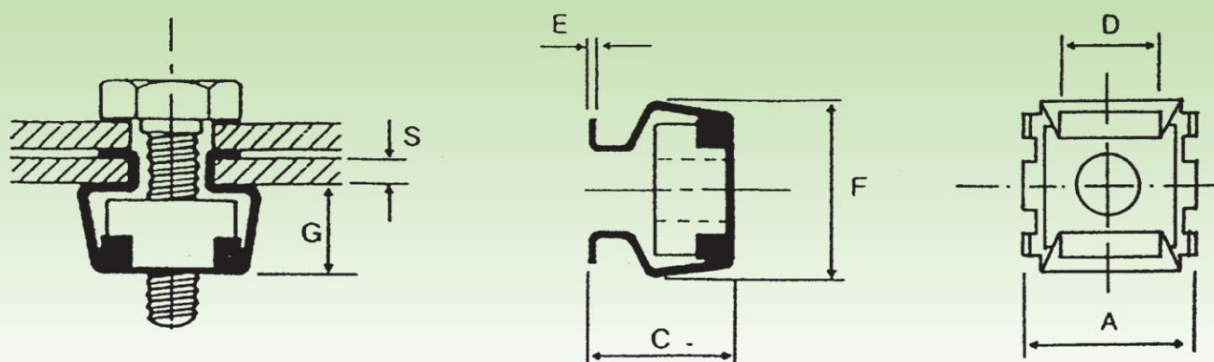
KLATKA Stal sprężynowa, ocynkowana

NAKRĘTKA Stal ocynkowana

Otwór montażowy	R	Q
4	9,5	9,2
5	12,3	12,1



NAKRĘTKA KLATKOWA STAŁOWA - E - C70



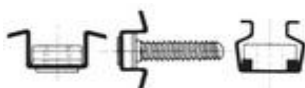
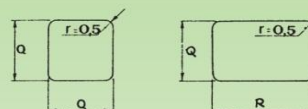
Gwint	Nakrętka	Grubość blachy	Symbol	A	C	D	E	F	G	Otwór montażowy
M4	11x11x4,5	0,7 - 1,6 1,7 - 2,7 2,8 - 3,5	954 AE C70 954 BE C70 954 CE C70	13,2	8,7 9,5 10,2	8,2	0,5	13,5	6	4
M5	11x11x4,5	0,7 - 1,6 1,7 - 2,7 2,8 - 3,5	955 AE C70 955 BE C70 955 CE C70	13,2	8,7 9,5 10,2	8,2	0,5	13,5	6	4
M6	11x11x4,5	0,7 - 1,6 1,7 - 2,7 2,8 - 3,5	956 AE C70 956 BE C70 956 CE C70	13,2	8,7 9,5 10,2	8,2	0,5	13,5	6	4
M6	14x14x5,5	1 - 1,7 1,8 - 3,2	1236 AE C70 1236 BE C70	16	10,4 12	10,6	0,6	16,6	7,8	5
M8	14x14x5,5	1 - 1,7 1,8 - 3,2	1238 AE C70 1238 BE C70	16	10,4 12	10,6	0,6	16,6	7,8	5
M10	14x14x5,5	1 - 1,7 1,8 - 3,2	1231 AE C70 1231 BE C70	16	10,4 12	10,6	0,6	16,6	7,8	5

MATERIAŁ

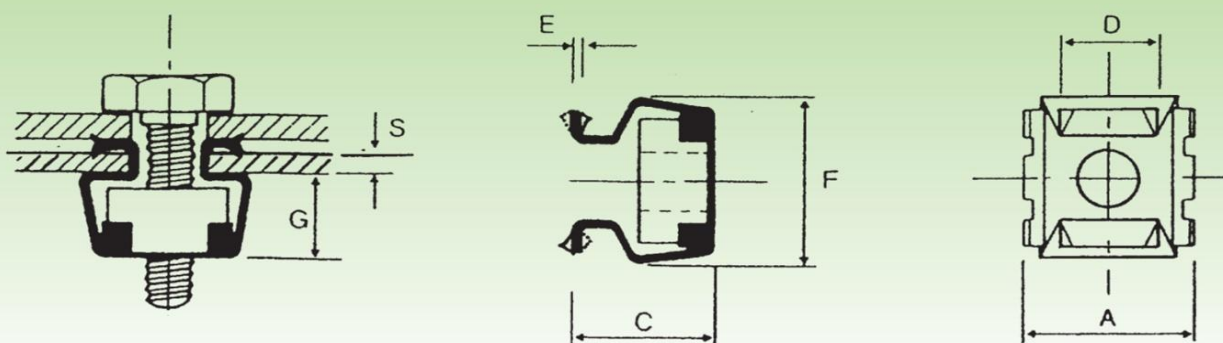
KLATKA Stal sprężynowa, ocynkowana

NAKRĘTKA Stal ocynkowana

Otwór montażowy	R	Q
4	9,5	9,2
5	12,3	12,1



NAKRĘTKA KLATKOWA STAL NIERDZEWNA - EC (UZIEMIENIE)

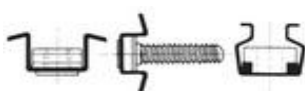
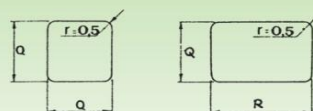


Gwint	Nakrętka	Grubość blachy	Symbol	A	C	D	E	F	G	Otwór montażowy
M4	10x10x4,5	1,5 - 2	834 BX - EC	12	8,5	7,2	0,45	12,2	6	3
M5	10x10x4,5		835 BX - EC							
M6	10x10x4,5		836 BX - EC							
M4	11x11x4,5	1,5 - 2	954 BX - EC	13,2	9,5	8,2	0,45	13,5	6	4
M5	11x11x4,5		955 BX - EC							
M6	11x11x4,5		956 BX - EC							
M8	17x17x7,5	2,3 - 3,9	1408 CX - EC	20,4	16,5	12,6	0,6	20,4	10,5	6
M10	17x17x7,5		1410 CX - EC							
M12	17x17x7,5		1412 CX - EC							

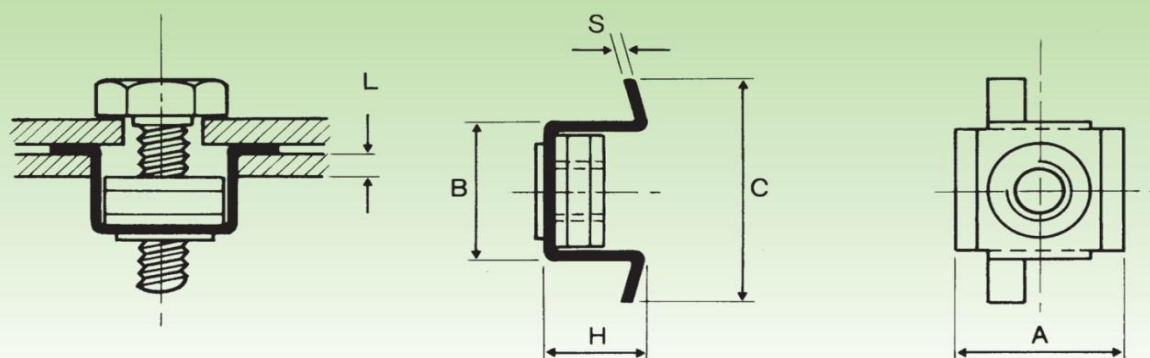
MATERIAŁ

KLATKA	Stal nierdzewna
NAKRĘTKA	Stal ocynkowana
	Stal nierdzewna (Symbol ...XX)
	Mosiądz (Symbol ...XO)

Otwór montażowy	R	Q
3	8,3	8,1
4	9,5	9,2
6	14	13,7



NAKRĘTKA W ELASTYCZNEJ KLATCE



Gwint	Grubość blachy	Symbol	H	A	B	C	S	Otwór montażowy	
								Q +0,2 -0	R +/-0,2
M5	0,5 - 0,6	D 813.5 - A	5,6	14	12,4	20,4	0,5	8	13
	0,7 - 0,8	D 813.5 - B	5,8						
	0,9 - 1,0	D 813.5 - C	6						
	1,2 - 1,3	D 813.5 - D	6,3						
	1,5 - 1,6	D 813.5 - E	6,6						
	1,7 - 1,8	D 813.5 - F	6,8						
	2,0 - 2,1	D 813.5 - G	7,1						
M6	0,5 - 0,6	D 813.6 - A	5,6	14	12,4	20,4	0,5	8	13
	0,7 - 0,8	D 813.6 - B	5,8						
	0,9 - 1,0	D 813.6 - C	6						
	1,2 - 1,3	D 813.6 - D	6,3						
	1,5 - 1,6	D 813.6 - E	6,6						
	1,7 - 1,8	D 813.6 - F	6,8						
	2,0 - 2,1	D 813.6 - G	7,1						
M6	0,5 - 0,6	D 914.6 - A	6,3	15,5	13,6	21,6	0,5	9	14
	0,7 - 0,8	D 914.6 - B	6,5						
	0,9 - 1,0	D 914.6 - C	6,7						
	1,2 - 1,3	D 914.6 - D	7						
	1,5 - 1,6	D 914.6 - E	7,3						
	1,7 - 1,8	D 914.6 - F	7,5						
	2,0 - 2,1	D 914.6 - G	7,8						
M8	0,5 - 0,6	D 1610.8 - A	7,7	17,5	15,8	26,0	0,6	10,5	16,5
	0,7 - 0,8	D 1610.8 - B	7,9						
	0,9 - 1,0	D 1610.8 - C	8,1						
	1,2 - 1,3	D 1610.8 - D	8,4						
	1,5 - 1,6	D 1610.8 - E	8,7						
	1,7 - 1,8	D 1610.8 - F	8,9						
	2,0 - 2,1	D 1610.8 - G	9,2						

MATERIAŁ

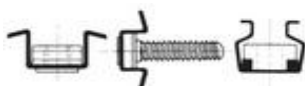
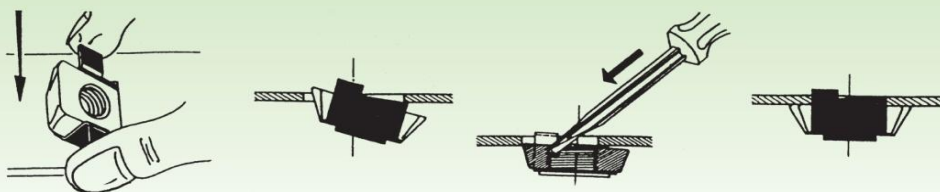
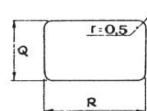
KLATKA

Stal nierdzewna

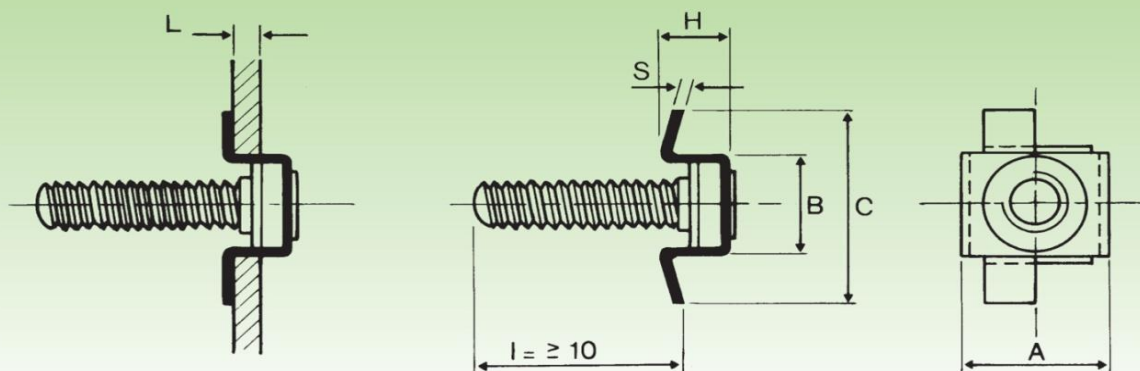
NAKRĘTKA

Stal ocynkowana

Otwór montażowy



ŚRUBA Z ELASTYCZNĄ KLATKĄ



Gwint	Grubość blachy	Symbol	H	A	B	C	S	Otwór montażowy Q +/-0,1
M5	0,5 - 0,6	V 905 - A	3,4	11	8,5	16,5	0,4	9
	0,7 - 0,8	V 905 - B	3,6					
	0,9 - 1,0	V 905 - C	3,8					
	1,2 - 1,3	V 905 - D	4,1					
	1,5 - 1,6	V 905 - E	4,4					
	1,7 - 1,8	V 905 - F	4,6					
	2,0 - 2,1	V 905 - G	4,9					
M6	0,5 - 0,6	V 116 - A	3,9	14	10,6	18	0,5	11
	0,7 - 0,8	V 116 - B	4,1					
	0,9 - 1,0	V 116 - C	4,3					
	1,2 - 1,3	V 116 - D	4,6					
	1,5 - 1,6	V 116 - E	4,9					
	1,7 - 1,8	V 116 - F	5,1					
	2,0 - 2,1	V 116 - G	5,4					
M8	0,5 - 0,6	V 138 - A	4,7	16	12,5	19,5	0,5	13
	0,7 - 0,8	V 138 - B	4,9					
	0,9 - 1,0	V 138 - C	5,1					
	1,2 - 1,3	V 138 - D	5,4					
	1,5 - 1,6	V 138 - E	5,7					
	1,7 - 1,8	V 138 - F	5,9					
	2,0 - 2,1	V 138 - G	6,2					

MATERIAŁ

KLATKA Stal nierdzewna

NAKRĘTKA Stal ocynkowana

Otwór montażowy

